Allgemeine Anleitung

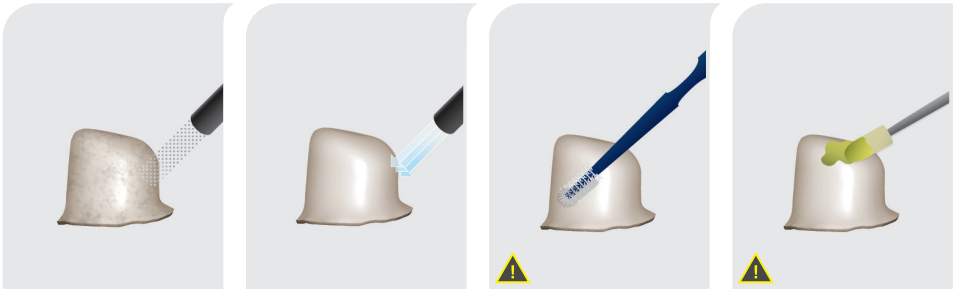
Zementieren eines Friktionskäppchens aus Tecno Med auf Überkonstruktion aus Temp Premium

Benötigte Werkzeuge und Materialien

- Sandstrahler (Aluminiumoxid: Korngröße 110 µm; 2,5 bar)
- Trockene ölfreie Druckluft ISO/DIN 7494-2:2014-03
- Ethanol* (ohne Parabene und unparfümiert)
- Einweg-Applikator
- Universal-Primer*
- Glasionomer- oder Phosphat-Befestigungszement*
- Werkzeug zur Entfernung von Zementüberschüssen
- Glyceringel/Airblock*
- Polymerisationslampe

⚠ * **ACHTUNG!** Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

Vorbehandlung/Reinigung des Friktionskäppchens



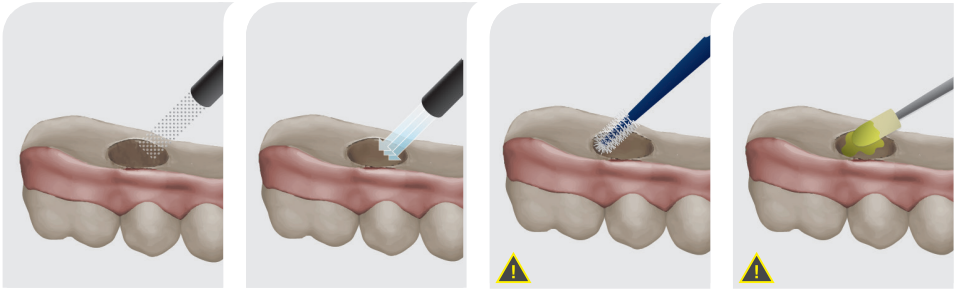
1 Sandstrahlen mit Aluminiumoxid (110 µm; 2,5 bar)

2 Gesamtes Käppchen mit Druckluft reinigen

3 ⚠ Mit Ethanol* entfetten und reinigen

4 ⚠ Primer* auftragen

Vorbehandlung/Reinigung der Überkonstruktion



1 Sandstrahlen mit Aluminiumoxid (110 µm; 2,5 bar)

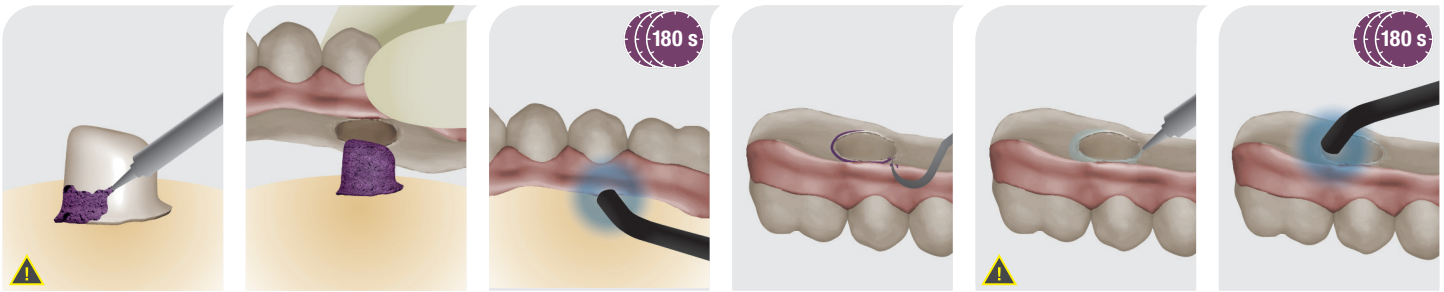
2 Mit Druckluft reinigen

3 ⚠ Mit Ethanol* entfetten und reinigen

4 ⚠ Primer* auftragen

⚠ * **ACHTUNG!**
Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

Zementierung des Käppchens in die Überkonstruktion



1 ⚠ Käppchen am Modell anbringen und Zement* auftragen

2 Überkonstruktion auf Käppchen setzen und fest andrücken

3 Polymerisieren (180 Sek.), um ein Verrutschen des Käppchens zu verhindern

4 Überkonstruktion vom Modell abnehmen und Zementüberschuss entfernen

5 ⚠ Glyceringel/Airblock* auftragen

6 Polymerisieren (180 Sek.)

Alle Angaben ohne Gewähr und vorbehaltlich Änderungen. Version: 16.10.2015