Istruzioni generali

Cementazione di una struttura frizionante in Tecno Med su ricostruzione in zirconia Prettau®

Materiale e utensili necessari

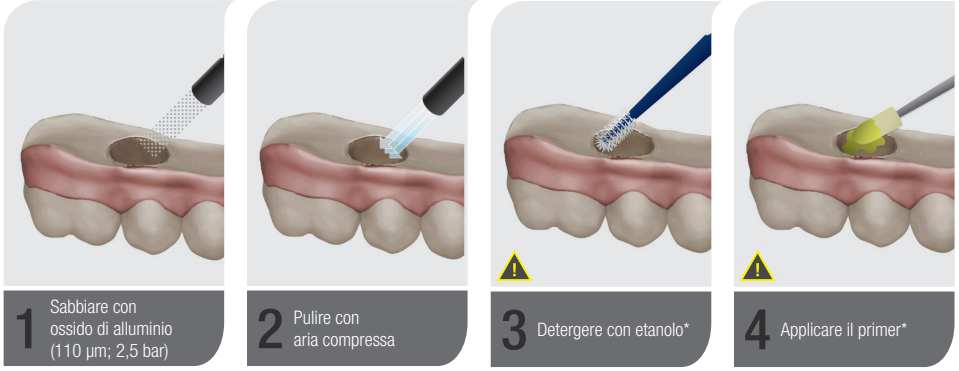
- Sabbiatrice (ossido di alluminio: dimensioni grana 110 µm; 2,5 bar)
- Aria compressa secca e priva d'olio ISO/DIN 7494-2:2014-03
- Etanolo* (senza parabeni ne profumi)
- Applicatore monouso
- Primer*
- Cemento vetroionomerico*
- Scaler per rimozione materiale in eccesso
- Gel isolante*
- Fotopolimerizzatore

* **ATTENZIONE** Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore. Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.

Trattamento/Detersione preliminare della struttura frizionante

1. Sabbiare con ossido di alluminio (110 µm; 2,5 bar)
2. Pulire l'intera struttura con aria compressa
3. Detergere con etanolo*
4. Applicare il primer*

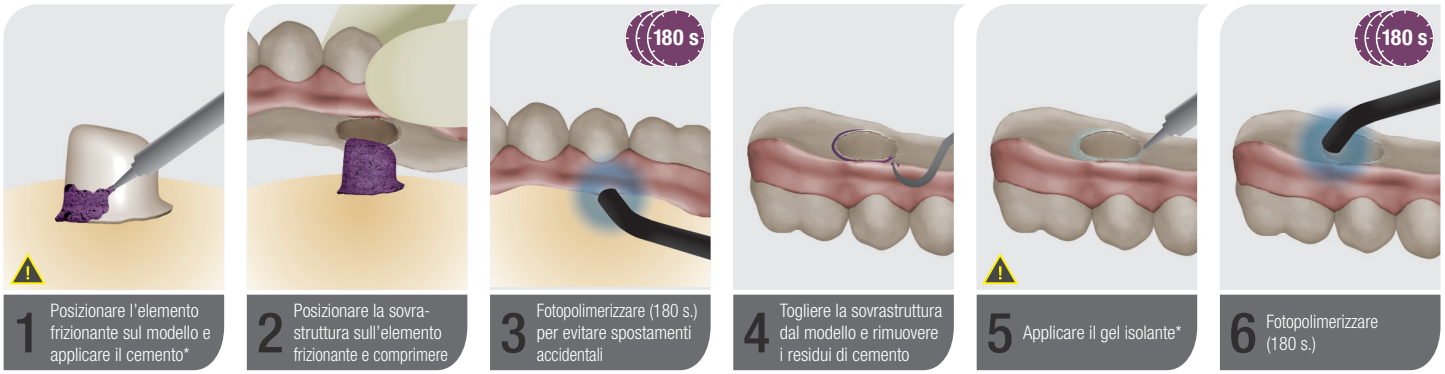
Trattamento/Detersione preliminare della sovrastruttura



1. Sabbiare con ossido di alluminio (110 µm; 2,5 bar)
2. Pulire con aria compressa
3. Detergere con etanolo*
4. Applicare il primer*

* **ATTENZIONE**
Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore. Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.

Cementazione dell'elemento frizionante nella sovrastruttura



1. Posizionare l'elemento frizionante sul modello e applicare il cemento*
2. Posizionare la sovra-struttura sull'elemento frizionante e comprimere
3. Fotopolimerizzare (180 s.) per evitare spostamenti accidentali
4. Togliere la sovrastruttura dal modello e rimuovere i residui di cemento
5. Applicare il gel isolante*
6. Fotopolimerizzare (180 s.)

Tutti i dati sono soggetti a modifiche. Salvo errori ed omissioni. Versione: 04/12/2015