Instructions d'utilisation générales

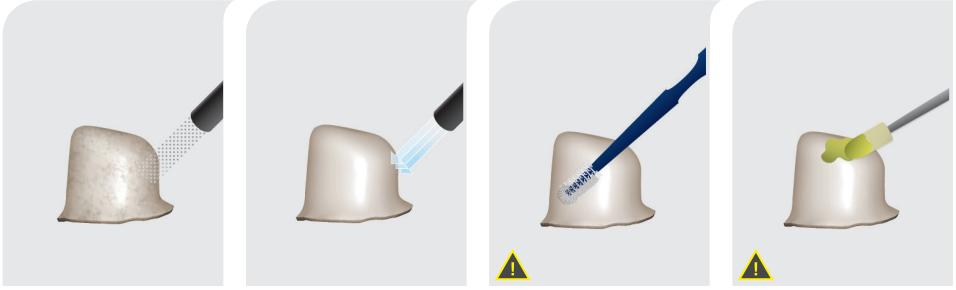
Cimentation d'une chape de friction en Tecno Med sur une superstructure en Temp Premium Flexible

Instruments et matériaux nécessaires

- Sablage (oxyde d'aluminium) : Taille du grain 110 µm; 2,5 bar)
- Air comprimé sec, sans huile ISO/DIN 7494-2:2014-03
- Éthanol* (sans parabènes et sans parfum)
- Applicateur jetable
- Primer universel*
- Ciment de scellement à base de verre ionomère*
- Outil pour l'élimination du ciment en excédent
- Gel de glycérine/Airblock*
- Lampe photopolymérisante

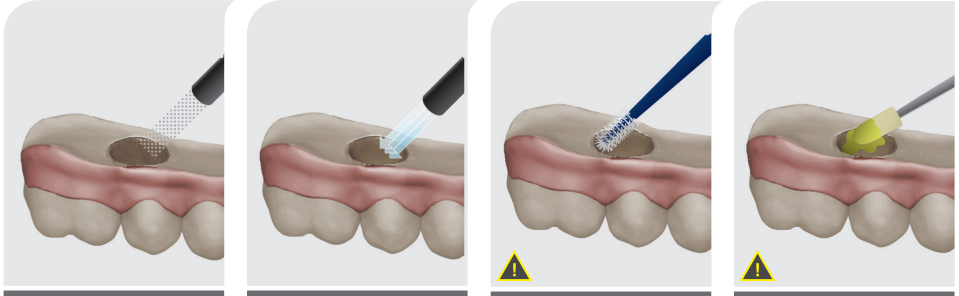
* **ATTENTION!** Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

Traitement préalable/nettoyage de la chape de friction



1. Sabler avec de l'oxyde d'aluminium (110 µm; 2,5 bar)
2. Nettoyer la chape entière avec de l'air comprimé
3. Dégraisser avec de l'éthanol* et nettoyer
4. Appliquer le primer*

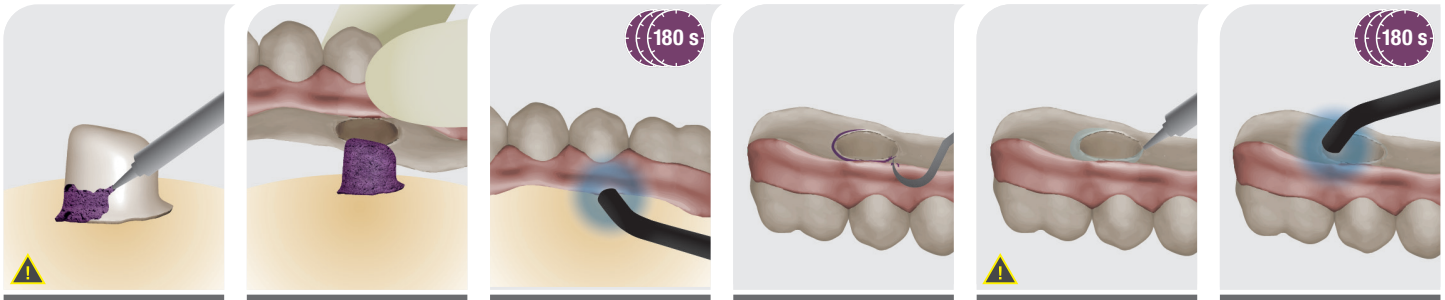
Traitement préalable/nettoyage de la superstructure



1. Sabler avec de l'oxyde d'aluminium (110 µm; 2,5 bar)
2. Nettoyer avec de l'air comprimé
3. Dégraisser avec de l'éthanol* et nettoyer
4. Appliquer le primer*

* **ATTENTION!** Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

Cimentation de la chape dans la superstructure



1. Placer la chape sur le modèle et appliquer le ciment*
2. Placer la superstructure sur la chape et bien appuyer
3. Polymériser (180 secondes), pour éviter un glissement de la chape
4. Retirer la superstructure du modèle et enlever le ciment en excès
5. Appliquer le Gel de glycérine/Airblock*
6. Polymériser (180 secondes)

Toutes les informations sont susceptibles de modifications. Sauf erreur ou omission. Version : 03/12/2015