

Quadro de temperaturas para cerâmica Zirkonzahn ICE

Wash / Coroa Unitária:

Temperatura inicial	350° C
Pré-aquecimento	5 min
Temperatura final	920° C
Tempo á Temp. final	2 min
Velocidade de incremento	55° C/min
Arrefecimento	1 min
Vácuo	Durante todo o ciclo

Wash / Pequena Ponte:

Temperatura inicial	350° C
Pré-aquecimento	7 min
Temperatura final	920° C
Tempo á Temp. final	2 min
Velocidade de incremento	40° C/min
Arrefecimento	2 min
Vácuo	Durante todo o ciclo

Wash/ Ponte grande:

Temperatura inicial	350° C
Pré-aquecimento	7 min
Temperatura final	920° C
Tempo á Temp. final	2 min
Velocidade de incremento	30° C/min
Arrefecimento	3 min
Vácuo	Durante todo o ciclo

Reparação de estrutura antes da 1ª Queima:

Temperatura inicial	350° C
Pré-aquecimento	5 min
Temperatura final	840° C
Tempo á Temp. final	1 min
Velocidade de incremento	40° C/min
Arrefecimento	2 min
Vácuo	Durante todo o ciclo

Glaze / Coroa Unitária:

Temperatura inicial	350° C
Pré-aquecimento	5 min
Temperatura final	820° C
Tempo á Temp. final	2 min
Velocidade de incremento	55° C/min
Arrefecimento	1 min
Vácuo	Durante todo o ciclo

Glaze / Pequena ponte:

Temperatura inicial	350° C
Pré-aquecimento	5 min
Temperatura final	820° C
Tempo á Temp. final	2 min
Velocidade de incremento	40° C/min
Arrefecimento	2 min
Vácuo	Durante todo o ciclo

Glaze / Ponte grande:

Temperatura inicial	350° C
Pré-aquecimento	7 min
Temperatura final	820° C
Tempo á Temp. final	2 min
Velocidade de incremento	30° C/min
Arrefecimento	3 min
Vácuo	Durante todo o ciclo