Zirkonzahn®

Human Zirconium Technology

Grezzi per abutment con set guida di centraggio

Impiego di grezzi per abutment preformati per vari sistemi di impianti dentali

ITALIANO

Zirkonzahn®

Materiali necessari

Set guida di centraggio per Zirkograph 025 con meccanismo sincro |
(Codice articolo: ZBAA6501)
Costituito da:
1 guida di centraggio per Zirkograph 025 con meccanismo sincro
1 inserto di centraggio per grezzo di abutment
2 viti a testa cilindrica a esagono interno M4 x 20 zincata
2 viti a testa svasata con esagono interno M3 x 8 per il fissaggio dell'insertoi
2 viti di fissaggio per guida di centraggio

Set guida di centraggio per Designer Zirkograph e Zirkograph 025 ECO con 5° asse | *(Codice articolo: ZBAA6511)*
Costituito da:
1 guida di centraggio per Designer Zirkograph e Zirkograph 025 ECO con 5° asse
1 inserto di centraggio per grezzo di abutment
2 viti a testa cilindrica a esagono interno M4 x 20 zincata
2 viti a testa svasata con esagono interno M3 x 8 per il fissaggio dell'inserto
2 viti di fissaggio per guida di centraggio

Guida di centraggio per Zirkograph 025 con meccanismo sincro |
(Codice articolo: ZBAA6521)

Guida di centraggio per Designer Zirkograph e Zirkograph 025 ECO con 5° asse | *(Codice articolo: ZBAA6531)*

Inserto di centraggio per grezzo per abutment | *(Codice articolo: ZBAA6571)*

Vite a testa cilindrica a esagono interno M4x20 zincata |
(Codice articolo: ZBAA6541)

Vite di fissaggio per guida di centraggio | *(Codice articolo: ZBAA6551)*

Vite a testa svasata con esagono interno M3x8 per il fissaggio dell'inserto | *(Codice articolo: ZBAA6561)*

Inserto per abutment adatto a Brånemark® 4,1 | *(Codice articolo: ZBAA6601)*
Inserto per abutment adatto a Brånemark® 5,1 | *(Codice articolo: ZBAA6611)*

Inserto per abutment adatto a Straumann® NN 3,5 | *(Codice articolo: ZBAA6621)*
Inserto per abutment adatto a Straumann® RN 4,8 | *(Codice articolo: ZBAA6631)*
Inserto per abutment adatto a Straumann® WN 6,5 | *(Codice articolo: ZBAA6641)*

Inserto per abutment adatto a Astra® 3,5/4,0 | *(Codice articolo: ZBAA6651)*
Inserto per abutment adatto a Astra® 4,5/5,0 | *(Codice articolo: ZBAA6661)*

Zirkonzahn®

Grezzi preformati per abutment

Grezzo per abutment traslucente adatto a **Brånemark® 4,1**

(Codice articolo: ZRABP013)
Contenuto: 3 Pezzi

Grezzo per abutment traslucente adatto a **Brånemark® 5,1**

(Codice articolo: ZRABP023)
Contenuto: 3 Pezzi

Grezzo per abutment traslucente adatto a **Straumann® NN 3,5**

(Codice articolo: ZRABP033)
Contenuto: 3 Pezzi

Grezzo per abutment traslucente adatto a **Straumann® RN 4,8**

(Codice articolo: ZRABP043)
Contenuto: 3 Pezzi

Grezzo per abutment traslucente adatto a **Straumann® WN 6,5**

(Codice articolo: ZRABP053)
Contenuto: 3 Pezzi

Grezzo per abutment traslucente adatto a **Astra® 3,5/4,0**

(Codice articolo: ZRABP063)
Contenuto: 3 Pezzi

Grezzo per abutment traslucente adatto a **Astra® 4,5/5,0**

(Codice articolo: ZRABP073)
Contenuto: 3 Pezzi

Zirkonzahn®

Impiego di grezzi preformati per abutment con guida di centraggio

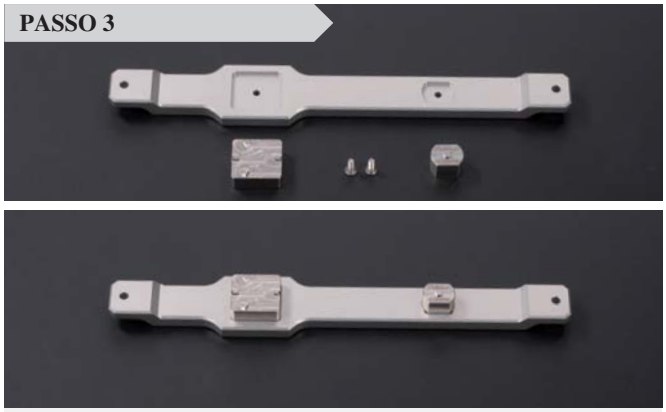
PASSO 1

Adattamento del Zirkograph 025, Zirkograph 025 ECO o Designer Zirkograph: sostituire le viti standard con viti a testa cilindrica M4 x 20 (incluse nella fornitura del set guida di centraggio)

PASSO 2

Ruotare l'asse o il meccanismo sincro sul lato posteriore, le filettature sporgenti delle viti a testa cilindrica M4 x 20 sono visibili

PASSO 3



Montare sulla guida di centraggio l'inserto di centraggio e l'inserto adatto per l'abutment (in funzione del sistema di impianto specifico), utilizzando viti a testa svasata M3 x 8 (incluse nella fornitura del set)

PASSO 4

Ruotare l'asse o il meccanismo sincro sul lato anteriore; serrare il portatore di resina 1/3 e il portatore 1

PASSO 5

Ruotare la piastra orientabile sul lato posteriore, applicare la guida di centraggio con le viti di fissaggio (incluse nella fornitura del set guida di centraggio)

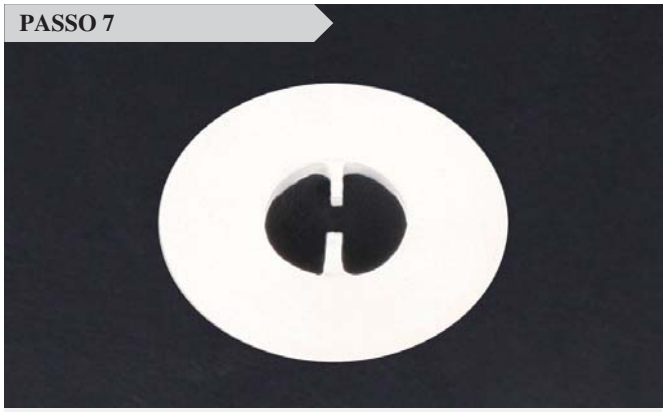
PASSO 6

Ruotare la piastra orientabile sul lato anteriore

Zirkonzahn®

Impiego di grezzi preformati per abutment con guida di centraggio

PASSO 7

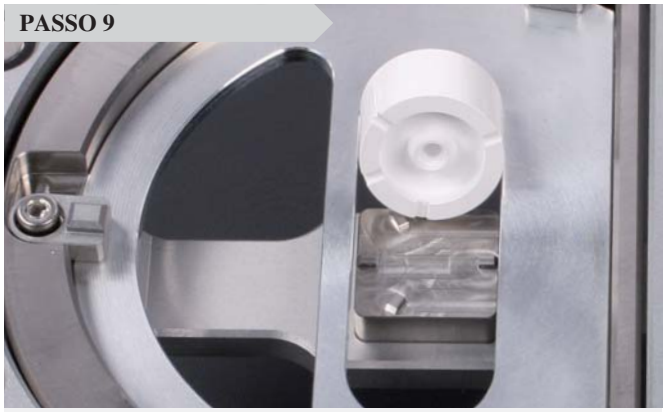


Preparare il disco di frame come nell'illustrazione

PASSO 8

Inserire il modello di abutment nell'inserto e incollare con il disco di Frame; incollare come di consueto il disco di Frame al portatore

PASSO 9



Collocare il grezzo per abutment adatto (in funzione del sistema di impianto specifico) sull'inserto di centraggio

PASSO 10

Incollare il grezzo per abutment al portatore

PASSO 11

Ruotare la piastra orientabile sul lato posteriore, togliere la guida di centraggio allentando le viti di fissaggio; ruotare la piastra orientabile sul lato anteriore

PASSO 12

Eseguire il processo di fresatura a copiare per i profili esterni come d'abitudine; non è più necessario lavorare il raccordo e il canale della vite dell'abutment fresato; si utilizza ora l'abutment fresato come modello originale