

# Tableau de cuisson de la céramique ICE

## 1ère cuisson wash couronnes individuelles:

Température initiale	350° C
Temps de pré séchage	5 min
Température finale	920° C
Temps de maintien à la température finale	2 min
Température de montée	55° C/min
Temps de refroidissement	1 min
Vide	Pendant tout le cycle de cuisson

## 1ère cuisson wash bridges petits:

Température initiale	350° C
Temps de pré séchage	7 min
Température finale	920° C
Temps de maintien à la température finale	2 min
Température de montée	40° C/min
Temps de refroidissement	2 min
Vide	Pendant tout le cycle de cuisson

## 1ère cuisson wash bridges grands:

Température initiale	350° C
Temps de pré séchage	7 min
Température finale	920° C
Temps de maintien à la température finale	2 min
Température de montée	30° C/min
Temps de refroidissement	3 min
Vide	Pendant tout le cycle de cuisson

## Cuisson de correction avant le recouvrement:

Température initiale	350° C
Temps de pré séchage	5 min
Température finale	840° C
Temps de maintien à la température finale	1 min
Température de montée	40° C/min
Temps de refroidissement	2 min
Vide	Pendant tout le cycle de cuisson

**2ème cuisson et glaçage couronnes individuelles:**

Température initiale	350° C
Temps de pré séchage	5 min
Température finale	820° C
Temps de maintien à la température finale	2 min
Température de montée	55° C/min
Temps de refroidissement	1 min
Vide	Pendant tout le cycle de cuisson

**2ème cuisson et glaçage bridges petits:**

Température initiale	350° C
Temps de pré séchage	5 min
Température finale	820° C
Temps de maintien à la température finale	2 min
Température de montée	40° C/min
Temps de refroidissement	2 min
Vide	Pendant tout le cycle de cuisson

**2ème cuisson et glaçage bridges grands:**

Température initiale	350° C
Temps de pré séchage	7 min
Température finale	820° C
Temps de maintien à la température finale	2 min
Température de montée	30° C/min
Temps de refroidissement	3 min
Vide	Pendant tout le cycle de cuisson